**МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ, МОЛОДІ ТА СПОРТУ УКРАЇНИ
 МІНІСТЕРСТВО ОХОРОНИ ЗДОРОВ'Я УКРАЇНИ**

**НАКАЗ**

26.02.2013 N 202/165

 Зареєстровано в Міністерстві

 юстиції України
 20 березня 2013 р.
 за N 440/22972

**Про затвердження Змін до Інструкції
з організації харчування дітей
у дошкільних навчальних закладах**

 Відповідно до підпункту 8 пункту 4 Положення про Міністерство освіти і науки, молоді та спорту України, затвердженого Указом Президента України від 08 квітня 2011 року N 410 ( [410/2011](http://zakon4.rada.gov.ua/laws/show/410/2011) ), та підпункту 6 пункту 4 Положення про Міністерство охорони здоров'я України, затвердженого Указом Президента України від 13 квітня 2011 року № 467 ( [467/2011](http://zakon4.rada.gov.ua/laws/show/467/2011%22%20%5Ct%20%22_blank) ),

**НАКАЗУЄМО**:

 1.Затвердити Зміни до Інструкції з організації харчування дітей у дошкільних навчальних закладах, затвердженої наказом Міністерства освіти і науки України, Міністерства охорони здоров'я України від 17 квітня 2006 року N 298/227 ( [z0523-06](http://zakon4.rada.gov.ua/laws/show/z0523-06) ), зареєстрованої у Міністерстві юстиції України 05 травня 2006 року за N 523/12397, що додаються.

 2. Департаменту загальної середньої та дошкільної освіти Міністерства освіти і науки, молоді та спорту України (Єресько О.В.) забезпечити державну реєстрацію цього наказу в установленому законодавством порядку в Міністерстві юстиції України.

 3. Міністерствам освіти і науки, молоді та спорту, охорони здоров'я Автономної Республіки Крим, управлінням освіти і науки, головним управлінням, департаментам освіти і науки (молоді та спорту), охорони здоров'я обласних, Київської та Севастопольської міських Державних адміністрацій, Державній санітарно-епідеміологічній службі України довести Зміни до Інструкції з організації харчування дітей у дошкільних навчальних закладах до відома місцевих органів управління освітою, територіальних органів Державної санітарно-епідеміологічної служби України, керівників дошкільних навчальних закладів і забезпечити виконання цієї Інструкції з урахуванням внесених змін.

 4. Контроль за виконанням цього наказу покласти на заступника Міністра освіти і науки, молоді та спорту України Жебровського Б.М., першого заступника Міністра охорони здоров'я України Качура О.Ю., Голову Державної санітарно-епідеміологічної служби України, головного державного санітарного лікаря України Пономаренка А.М.

 5. Цей наказ набирає чинності з дня його офіційного опублікування.

 Міністр освіти і науки,
 молоді та спорту України Д.В.Табачник

 Міністр охорони
 здоров'я України Р.В.Богатирьова

 ЗАТВЕРДЖЕНО
 Наказ Міністерства освіти
 і науки, молоді та спорту
 України,
 Міністерства охорони
 здоров'я України
 26.02.2013 N 202/165

 Зареєстровано в Міністерстві
 юстиції України
 20 березня 2013 р.
 за N 440/22972

**ЗМІНИ
до Інструкції з організації харчування дітей
у дошкільних навчальних закладах
(** [**z0523-06**](http://zakon4.rada.gov.ua/laws/show/z0523-06) **)**

1. У главі 1:

 1.1. Пункт 1.3 викласти в такій редакції:

 "1.3. У дошкільних навчальних закладах компенсуючого типу (групах) залежно від профілю закладу, для дітей, народжених від батьків, які постраждали під час аварії на Чорнобильській АЕС, режим харчування повинен бути 4- або 5-разовим за призначенням лікаря".

 1.2. У таблиці "Орієнтовний об'єм готових страв та окремих продуктів для дітей різних вікових груп (у грамах)" пункту 1.6 слова і цифри "Від 2 до 3 років"; "Від 4 до 5 років" замінити словами і цифрами "Від 1 до 3 років"; "Від 3 до 5 років" відповідно.

 1.3. Пункт 1.12 викласти в такій редакції:

 "1.12. Раціональне харчування в дошкільному навчальному закладі передбачає обов'язкове складання меню. Примірне двотижневе меню складається на зимово-весняний і літньо-осінній періоди року або на кожен сезон року окремо та погоджується з територіальним органом Державної санітарно-епідеміологічної служби України і затверджується керівником навчального закладу (додаток 1). У разі внесення змін примірне двотижневе меню повторно погоджується з територіальним органом Державної санітарно-епідеміологічної служби України. Примірне двотижневе меню складається з урахуванням забезпечення сезонними продуктами: свіжими (консервованими, квашеними) овочами, ягодами, фруктами (сухофруктами), соками, варенням тощо. Як приправи і спеції у літній і зимовий періоди року дозволяється використовувати зелень петрушки, кропу, селери, цибулі, часнику тощо, лавровий лист, сік лимона або лимонну кислоту. Зелень може бути парниковою або вирощеною у відкритому ґрунті. У харчуванні дітей забороняється застосування оцту, натуральної кави, напоїв з неї.".

 1.4. В абзаці другому пункту 1.13 слово та цифру "додаток 1" замінити словом та цифрою "додаток 2".

 У зв'язку з цим додаток 1 вважати додатком 2.

 1.5. Перше речення абзацу першого пункту 1.19 після слів "які харчуються згідно із заявами на ім'я керівника" доповнити словами ", які включають у себе замовлення на комплексний обід або тільки першу і третю страви".

 1.6. Друге речення абзацу першого пункту 1.20 після слів "накладною та записом у" доповнити словом "додатковій".

 1.7. Четверте речення абзацу першого пункту 1.24 викласти в такій редакції: "Проби відбирають в об'ємі порцій для дітей молодшої вікової групи (від 1 до 3 років), зберігають на харчоблоці у холодильнику при температурі +4 - +8 град.С із зазначенням дати та часу відбирання.".

 1.8. Перше речення пункту 1.26 після слів "у групах" доповнити словом ", їдальнях".

 1.9. Пункт 1.30 викласти в такій редакції:

 "1.30. Для контролю за дотриманням норм харчування, затверджених постановою Кабінету Міністрів України від 22 листопада 2004 року N 1591 ( [1591-2004-п](http://zakon4.rada.gov.ua/laws/show/1591-2004-%D0%BF) ) "Про затвердження норм харчування у навчальних та оздоровчих закладах", медсестра веде журнал обліку виконання норм харчування (додаток 9), який заповнюється лише після внесення змін у щоденне меню-розклад або написання додаткового. На підставі даних цього журналу кожні десять днів проводиться аналіз якості харчування, а при необхідності - його корекція. При підрахунках норм харчування використовуються норми заміни деяких продуктів (додаток 10). При повному дотриманні норм харчування не проводиться розрахунок хімічного складу раціонів харчування, оскільки затверджені норми харчування мають хімічний склад, що відповідає фізіологічним потребам дітей в основних харчових речовинах та енергії. При недотриманні норм харчування до кінця місяця з метою подальшої корекції харчування необхідно проводити розрахунок основних інгредієнтів їжі (білків, жирів і вуглеводів) у раціонах харчування дітей відповідно до таблиці хімічного складу та енергетичної цінності деяких продуктів харчування (додаток 11).".

 1.10. Пункти 1.31, 1.32 виключити.

 У зв'язку з цим пункти 1.33-1.39 вважати відповідно пунктами 1.31-1.37.

 1.11. Пункти 1.31, 1.32 викласти в такій редакції:

 "1.31. Проведення вітамінізації в дошкільних навчальних закладах полівітамінними препаратами можливе лише за призначенням лікаря-педіатра в умовах ускладнення епідемічної ситуації: епідемія грипу, спалахи респіраторно-вірусних інфекцій. Полівітаміни видають дітям віком від 2-х років під час сніданку чи обіду.

 1.32. З метою нормалізації функціонального стану мікробіоценозу організму, особливо у тих дітей, у яких були захворювання або порушення функції шлунково-кишкового тракту (гастрити, дискінезії жовчовивідних шляхів, холецистити, панкреатити, ентероколіти тощо), необхідно включати у раціони кисломолочні напої (кефір, нарине, ряжанку, йогурти тощо).".

 1.12. У пункті 1.35:

 у першому реченні слово та цифри "додаток 15" замінити словом та цифрами "додаток 12";

 у другому реченні слова "здійснює С-вітамінізацію" виключити; слово та цифри "додаток 11" замінити словом та цифрами "додаток 13";

 1.13. У пункті 1.36 слово та цифри "додаток 12" замінити словом та цифрами "додаток 14".

 1.14. Перше речення пункту 1.37 після слів "і вихід страв" доповнити словом і цифрами "(додаток 15)".

 2. У третьому реченні пункту 2.2 глави 2 слово та цифри "додаток 13" замінити словом та цифрами "додаток 16".

 3. Перше речення пункту 3.1 глави 3 після слів "лікарем закладу" доповнити словами "або відповідного профілю закладу охорони здоров'я".

 4. У главі 4:

 4.1. У пункті 4.4:

 третє речення після слів "державних стандартів" доповнити словами "та мати позитивний висновок державної санітарно-епідеміологічної експертизи.";

 шосте речення після слів "комітетів (комісій)" доповнити словами "або на підставі укладених договорів".

 4.2. Перше речення пункту 4.15 після слів та цифр "сир кисломолочний - жирністю від 9% (напівжирний) до 18%" доповнити словами та цифрами "сметана - жирністю 15%, 20%".

 4.3. У третьому реченні пункту 4.21 слово та цифри "додаток 14" замінити словом та цифрами "додаток 17".

 4.4. Пункт 4.24 доповнити новим реченням такого змісту: "Норми втрати маси продуктів і страв при термічній обробці наведено у додатку 18 до цієї Інструкції.".

 4.5. У шостому реченні абзацу другого пункту 4.26 слово та цифри "додаток 16" замінити словом та цифрами "додаток 19".

 5. У главі 5:

 5.1. Пункт 5.3 викласти в такій редакції:

 "5.3. У приміщенні харчоблоку, їдальні, буфетних груп повинні бути інструкції щодо правил миття кухонного посуду, інвентарю та обладнання. Мийні засоби, які використовуються у дошкільних навчальних закладах, повинні мати позитивний висновок державної санітарно-епідеміологічної експертизи про дозвіл на застосування в навчальних закладах.".

 5.2. Пункт 5.14 викласти в такій редакції:

 "5.14. Усі приміщення харчоблоку необхідно щодня прибирати (витирати пил, мити підлогу тощо) з використанням мийних засобів, які мають позитивний висновок державної санітарно-епідеміологічної експертизи та дозволені до застосування у навчальних закладах. Один раз на місяць проводиться генеральне прибирання (опалювальних приладів, підвіконь, стін тощо) із застосуванням мийних і дезінфекційних засобів, дозволених до застосування у навчальних закладах в установленому законодавством порядку.".

 5.3. Перше речення пункту 5.16 викласти в такій редакції: "У приміщенні харчоблоку, їдальні, буфетних груп не допускається наявність комах і гризунів, дозволяється використання тільки механічних засобів боротьби з ними, хімічних препаратів (принад), зареєстрованих в установленому законодавством порядку та дозволених державною санітарно-епідеміологічною експертизою до застосування в навчальних закладах лише за наявності захисних контейнерів.".

 5.4. Доповнити главу новим пунктом такого змісту:

 "5.19. Уся документація з організації харчування повинна бути пронумерована, прошнурована, завірена підписом керівника і печаткою закладу та зберігатися 1 рік. Книга складського обліку продуктів харчування та журнал обліку відходів продуктів харчування зберігаються 2 роки.".

 6. У тексті Інструкції слова "територіальна установа державної санітарно-епідеміологічної служби" в усіх відмінках замінити словами "територіальний орган Державної санітарно-епідеміологічної служби" у відповідних відмінках.

 7. У тексті Інструкції слова "дозволених Міністерством охорони здоров'я України" в усіх відмінках замінити словами "які мають позитивний висновок державної санітарно-епідеміологічної експертизи" у відповідних відмінках.

 8. Додаток 6 викласти в новій редакції, що додається.

 9. Доповнити Інструкцію ( [z0523-06](http://zakon4.rada.gov.ua/laws/show/z0523-06) ) після додатка 9 новим додатком 10, що додається.

 У зв'язку з цим додатки 10-17 вважати додатками 11-18.

 10. Доповнити Інструкцію ( [z0523-06](http://zakon4.rada.gov.ua/laws/show/z0523-06) ) після додатку 14 новим додатком 15.

 У зв'язку з цим додатки 15-18 вважати додатками 16-19.

 11. Доповнити Інструкцію ( [z0523-06](http://zakon4.rada.gov.ua/laws/show/z0523-06) ) після додатка 17 новим додатком 18.

 У зв'язку з цим додатки 18, 19 вважати додатками 19, 20.

 12. Додаток 20 виключити.

 Директор департаменту
 загальної середньої
 та дошкільної освіти О.В.Єресько

 Начальник Управління
 громадського здоров'я А.А.Григоренко